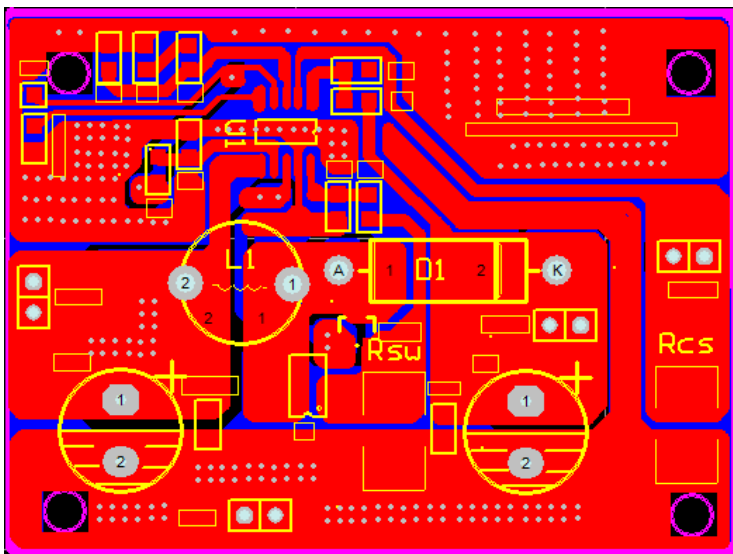


快速开始使用 CN5815 演示板

1、概述

CN5815 演示板是为了满足电路调试和大多数客户的各种各样的需求而设计的，客户只要将下表所列的元器件焊接好，就可以组成一个完整的充电电路。

2、CN5815 DEMO



3、基本元器件列表及说明

序号	名称	描述
1	VIN+	输入电源正极接入插头。
2	GND	输入电源地线连接端。
3	LED+	LED 正极连接端。
4	LED-	LED 负极连接端。
5	DIM	LED 亮度调整输入端。
6	U1	CN5815
7	R1	LED 过压保护电压设置电阻，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
8	R2	LED 过压保护电压设置电阻，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
9	R3	补偿电阻，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
10	R4	斜坡补偿电阻，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
11	EN/ON	使能控制端，低电位芯片工作。
12	5V	使能控制端，连接到 5V 芯片禁止。

13	RCS	LED 电流设置电阻，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
14	Rsw	电感最大电流设置电阻，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
15	L1	电感，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
16	D1	肖特基二极管，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
17	M1	NMOS 管，与 M1_1 可以选择其中一个焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
18	M1_1	NMOS 管，与 M1 可以选择其中一个焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
19	Cin	输入电容。具体参考 CN5815 技术规格书。
20	Cin_1	输入电容。具体参考 CN5815 技术规格书。
21	Co	输出电容。具体参考 CN5815 技术规格书。
22	Co1	输出电容。具体参考 CN5815 技术规格书。
23	C1	补偿电容，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
24	C2	补偿电容，必须焊接。具体参考 CN5815 技术规格书。
25	C3	VCC 电容，必须焊接。可以焊接 4.7uF 或者 10uF 陶瓷电容。
26	C4	斜坡补偿电容。具体参考 CN5815 技术规格书。